

Утверждаю
Директор ООО «Финсервис»

О.В. Ярославцева
(инициалы фамилии)

«22» марта 2017 г.

Протокол проверки адгезии № 1

«22» марта 2017 г.

г. Екатеринбург



Основание для проведения испытаний: Опытно-промышленное окрашивание электроизоляционных высоковольтных изделий из стеклопластика полиуретановыми эмалями Темадур 20, Темадур 90 (Тикурила).

Заказчик: ООО «Научно-производственное предприятие «ЭЛЕКТРОМАШ» 620102, г. Екатеринбург, ул. Белореченская, дом 12 «А».

Цель испытаний: Определение адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности стеклопластикового изделия.

Сведения об испытываемых образцах:

1. Изделия электроизоляционные высоковольтные коррозионностойкие с круглой формой поперечного сечения, покрытые эмалью «Темадур 20» RAL 7040, диаметром: $d = 46$ мм в количестве 2 шт, $d = 25$ мм в количестве 1 шт.
2. Изделия электроизоляционные высоковольтные коррозионностойкие с круглой формой поперечного сечения, покрытые эмалью «Темадур 90» RAL 2009, диаметром: $d = 46$ мм в количестве 2 шт; $d = 25$ мм в количестве 1 шт.

Методика испытаний: метод решетчатых надрезов по ГОСТ 31149-2014 (ISO 2409-2013).

Условия проведения испытаний: температура окружающей среды - 20°C, относительная влажность - 60 %.

Используемое оборудование: Ручной однолезвийный режущий инструмент с режущей кромкой, шаблон для надрезов металлический, Лупа ЛИ-3-10^x, прозрачная липкая лента.

Результаты испытаний:

| Номер образца | Диаметр стержня, мм | Наименование ЛКП | Толщина ЛКП, мкм | Внешний вид решетки надрезов | Адгезия, балл |
|---------------|---------------------|---------------------------------|------------------|--|---------------|
| 4 | 46 | Тиккурила «Темадур 20» RAL 7040 | 58 | Края надрезов полностью гладкие; ни один из квадратов в решетке не отслоился | 1 |
| 2 | 25 | | 58 | | 1 |
| 10 | 46 | | 137 | | 1 |
| 9 | 46 | Тиккурила «Темадур 90» RAL 2009 | 72 | | 1 |
| 1 | 25 | | 83 | | 1 |
| 3 | 46 | | 170 | | 1 |

Исполнители:

Инженер конструктор НПП «ЭЛЕКТРОМАШ»  Кочунов Ю.А.

Технический специалист ООО «Финсервис»  Котельников И.В.